



CERA-CEM - 908

Yüksek Performanslı Seramik Yapıştırma Harcı

TS EN 12004 / C1TE

TANIM:

Çimento esaslı, yüksek stabiliteye sahip kayma özelliği azaltılmış, seramik yapıştırma harcıdır.

AVANTAJLARI:

Hazırlaması kolay ve hızlıdır.
Yüksek aderansa sahiptir.
İşçilikten tasarruf sağlar.

KULLANIM ALANLARI:

Seramik, fayans, cam mozaik, mermer ve benzeri kaplama malzemelerinin

İç mekan Uygulamaları;

Banyo, WC, mutfak, ıslak hacimlerde
Duvar ve zemin

Dış mekan Uygulamaları;

Zemin

TEKNİK ÖZELLİKLER : (23°C, %50 Bağıl Nem)

Aderans

Başlangıç : $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$

Suya Daldırıldıktan Sonra : $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$

Isıyla Yaşlandırıldıktan Sonra : $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$

Donma-Çözünme Çevriminden Sonra : $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$

Sıcaklık Dayanımı (-40°C) - (+80°C)

**Bu değerler laboratuvar deneyleri sonucu elde edilmiş olup, bitmiş uygulamaların tam kuruma süresi sonundaki performansı için geçerlidir. Şantiye ortamındaki sıcaklık ve nem değerleri farklılığından ötürü değerler değişebilir.

UYGULAMA YÖNTEMİ:

Yüzey Hazırlığı:

Yüzey; kürünü almış, nemli ve sağlam olmalıdır, gevşek satır, harç, beton parçası, gibi kalıntılar temizlenmeli sağlam yüzeye ulaşılmalıdır. Gerektiği koşullarda yüzey mekanik olarak temizlenmelidir.

Yapışmayı önleyecek yağ, gres, kir, boya, tuz kusması gibi kalıntılardan arındırılmalıdır.

Yüzeyde segregasyon, çukur ve kırık var ise **DAYMAN REPAIR PLUS** yapısal tamir harcı ve **DAYMAN LATEX C** karışımından oluşan harç ile en az 24 saat önceden düzeltilmelidir.

Uygulamadan önce zemin nemlendirilmelidir. Seramik üzeri seramik uygulamasından önce yüzey mutlaka **DAYMAN ST PRIMER** ile astarlanmalıdır.

Karışımın Hazırlanması:

6,25 – 6,75 kg su temiz bir kaba boşaltılır. Üzerine, 25 kg toz bileşen yavaşça boşaltılarak toprak kalmayınca kadar 400 devir/dakika düşük devirli mixer yardımıyla karıştırılır. Harç olgunlaşması için 4-5 dakika dinlendirilir. Uygulamaya başlamadan önce 30 saniye tekrar karıştırılır. Dış mekanda kullanılması gerekiyorsa, " karışım suyuna **DAYMAN LATEX-C 502** katılmalıdır.

Uygulama:

CERA-CEM – 908 Uygun çalışma süresi olan 20 dk. süresince kaplanabilecek alana, uygun dişli taraklı mala ile yüzeye uygulanır. Karolar yapıştırıcı üzerine uygun derz boşluğu bırakılarak yerleştirilir.



CERA-CEM - 908

Yüksek Performanslı Seramik Yapıştırma Harcı

TS EN 12004 / C1TE

Uygulamadan en iyi şekilde sonuç alabilmek için, lastik çekiç ile karolar iyice yerleştirmeli ve hava dışarı çıkarılmalıdır.

DIKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

Uygulama esnasında yüzey sıcaklığı +5 °C ve +35 °C arasında olmalıdır.

Don tehlikesi olan yüzeylerde uygulama yapılmamalıdır.

Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgârlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.

Bu şartlar uygun çalışma süresini kısaltabilir.

Çalışma süresinin tayininde ise, uygulanmış yüzeye parmak ile dokunulur.

Şayet bir film oluşmuş ise yapıştırıcı yüzeyden kazınıp tekrar yapıştırıcı uygulanmalıdır.

Kaptaki kullanım süresi geçmiş veya kabuklaşmış harç kullanılmamalı, uygun şekilde bertaraf edilmelidir.

Uygulamadan sonra eller ve uygulama aletleri bol su ile yıkanmalıdır.

Yapıştırıcı bulaşmış yüzeyler, kuruma gerçekleşmeden nemli bez ile temizlenmelidir.

Uygulamadan sonra 24 direkt su temasından ve yaya trafiğinden korunmalıdır.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ:

DAYMAN CERA-CEM – 908 yaş iken su ile temizlenebilir.

DAYMAN CERA-CEM – 908 kuruduktan sonra sadece mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

TÜKETİM:

Değişken 4,00 – 6,00 kg/m².

AMBALAJ:

Kraft torba : 25,00 kg
Palet ölçüsü : 80 x 120 cm
Paletteki adet : 54

RENK :
Gri

RAF ÖMRÜ:

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.

GÜVENLİK TAVSİYELERİ:

Uygulama esnasında, uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır.

Çimento esaslı olduğundan tozunu solumayınız, cilde ve göze temas ettirmeyiniz.

Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır.

Uygulama alanında yiyecek ve içecek malzemeleri bulundurulmamalı ve yenmemelidir.

Çocukların erişemeyecekleri yerde depolanmalıdır.

Bu ürün ambalajının yok edilmesi uygun yasalar çerçevesinde yapılmalıdır.

Bu sorumluluk ürünün son kullanıcısına aittir.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakınız.

SORUMLULUK SINIRLARI:

İşbu teknik föyde verilen bilgiler; teknik bilgiler, tecrübelerimiz, deney sonuçları ve doğrultusunda bilgi vermek, genel teknik detayları göstermek amacıyla tavsiye niteliğinde verilmiştir.



CERA-CEM - 908

Yüksek Performanslı Seramik Yapıştırma Harcı

TS EN 12004 / C1TE

GENERALTÜRK A.Ş. ürünlerinin hangi koşullarda kullanıldığını kontrol edemeyeceği için uygulama sonucu ile ilgili bir sorumluluğu kabul etmez ve garanti vermez.

Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmeli ve buna göre karar vermelidir.

Tüm ürünler teknik bilgi ve donanıma sahip kişilerce tavsiyelerde göz önüne alınarak kullanılmalıdır.

Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan GENERALTÜRK A.Ş. sorumlu tutulamaz.

GENERALTÜRK A.Ş. ürünlerinin özelliklerini ilan etmeksizin değiştirebilir.

Teknik föy bir sonraki basılına kadar geçerli olup, bundan önceki tüm teknik föyleri, açıklamaları geçersiz kılar. Ocak 2020



GENERALTÜRK TEKNİK YALITIM
KİMYA END. SAN. TİC. A.Ş.
YUNUSELİ MH. 15. YAVUZ SK. NO: 21
OSMANGAZİ - BURSA / TÜRKİYE
20

DY-C-2020-003
EN 12004

CERA CEM 908

PERFORMANS DEĞERLERİ

ÖZELLİK	STANDART DEĞER	BULUNAN DEĞER	STANDART
Başlangıç Çekme Yapışma Mukavemeti	≥ 0,5N/mm ²	0,80 N/mm²	BDS EN 1346:2008
Suya Daldırıldıktan Sonra Çekme Yapışma Mukavemeti	≥ 0,5N/mm ²	0,75 N/mm²	BDS EN 1348:2008
Isıyla Yaşlandırıldıktan Sonra Çekme Yapışma Mukavemeti	≥ 0,5N/mm ²	0,68 N/mm²	BDS EN 1348:2008
Donma Çözünme Çevrimlerinden Sonra Çekme Yapışma Mukavemeti	≥ 0,5N/mm ²	0,70 N/mm²	BDS EN 1348:2008
Açık Bekletme Süresi Çekme Yapışma Mukavemeti	En az 20 dk sonra ≥ 0,5N/mm ²	0,8 N/mm²	BDS EN 1348:2008
Açık Bekletme Süresi Çekme Yapışma Mukavemeti	En az 10 dk sonra ≥ 0,5N/mm ²	0,58 N/mm²	BDS EN 1346:2008
Kayma (T)	≤ 0,5mm	0,35 mm	BDS EN 1308:2009
Uzatılmış Açık Bekletme Süresi Çekme Yapışma Mukavemeti (E)	En az 30dk sonra ≥ 0,5N/mm ²	0,60 mm	BDS EN 1308:2009