



BOND EPO PRO – 857

Epoksi Esaslı İki Bileşenli Kimyasal Ankraj Ürünü

TANIM:

Epoksi esaslı, iki bileşenli kimyasal ankraj tamir ve montaj ürünü.

AVANTAJLARI:

Ekonomiktir.
Tiksotropiktir, sarkma yapmaz.
Uygulaması kolay ve hızlıdır.
Hızlı sonuç verir.

KULLANIM ALANLARI:

Filiz ekimi ve cıvataların sabitlenmesinde,
Her türlü metal ve çelik elamanın montajlama ve yapıştırılmasında,
Taş yapı elemanlarının yapıştırılması ve sabitlenmesinde,
Alüminyum doğrama ve korkulukların sabitlenmesinde,
Enjeksiyon öncesi çatlakların sızdırmazlığının sağlanmasında,
Diletasyon bantlarının yapıştırılmasında.

TEKNİK ÖZELLİKLER: (23°C, %50 Bağıl Nem)

Birim hacim kütlesi	: 1,70 kg/lt
Aderans	: >4,00 N/mm ²
Basınç dayanımı	: > 60 N/mm ²
Eğilme Dayanımı	: > 18 N/mm ²
Kap ömrü	: 30 dk.
Kürlenme Süresi	: 15 saat
Tam kürlenme	: 7 gün
Uygulama Sıcaklığı	: +5°C +35°C

**Bu değerler laboratuvar deneyleri sonucu elde edilmiş olup, bitmiş uygulamaların tam kuruma süresi sonundaki performansı için geçerlidir. Şantiye ortamındaki sıcaklık ve nem değerleri farklılığından ötürü değerler değişebilir.

UYGULAMA YÖNTEMİ:

Yüzey Hazırlığı:

Yüzey; kürünü almış, sağlam olmalıdır, sağlam yüzeye uygulama yapılmalıdır. Delik çapı, ankraj yapılacak pim çapından 4 mm daha büyük olmalıdır. Delik derinliği kabaca delik çapının 15 katı olmalıdır. Deliklerde toz, yağ yabancı madde kalmayacak şekilde, fırça veya basınçlı hava ile temizlenmelidir.

Karışımın Hazırlanması:

A+B birleştirilerek homojen kıvama gelinceye kadar 400 d/dk. düşük devirli bir karıştırıcı ile birkaç dakika karıştırılarak **DAYMAN BOND EPO PRO 857** uygulamaya hazır hale getirilir. Karıştırma kabının kenar ve zemininde kalan ürünlerin karışıma katılması sağlanmalıdır. Hazırlanan karışım boş ve temiz bir kaba aktarılarak tekrar karıştırılmalıdır. Karışımın kap ömrü 25°C'de 30 dakikadır. Daha yüksek sıcaklıklar karışımın kap ömrünü azaltacak, daha düşük sıcaklıklar ise arttıracaktır.



BOND EPO PRO – 857

Epoksi Esaslı İki Bileşenli Kimyasal Ankraj Ürünü

Uygulama:

Ankraj

Tam karışım sağlandıktan sonra deliğin 2/3 ü doldurulur.

Ankrajı yapılacak demir vb. döndürülerek deliğe sokulur.

Ürünün kenarlardan taşması gerekmektedir. Taşmamışsa ilave edilerek işlem tekrarlanır.

Yapıştırma

Tam karışım sağlandıktan sonra yapıştırılacak yüzeye uygulanarak yapıştırma işlemi yapılır.

Tam kürünü alana kadar hareket ettirilmemelidir.

Enjeksiyon Öncesi Çatlak Sızdırmazlığı

Tam karışım sağlandıktan sonra çatlak yüzey tamamen kapanacak ve maksimum mukavemete ulaşacak şekilde uygulanır.

Tam kürünü aldıktan sonra enjeksiyon işlemine geçilir.

DIKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

Uygulama esnasında yüzey sıcaklığı +5 °C ve +35 °C arasında olmalıdır.

Don tehlikesi olan yüzeylerde uygulama yapılmamalıdır.

Ürün kürünü alana kadar yağmur, su, don ve olumsuz dış etkenlerden korunmalıdır.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ:

DAYMAN BOND EPO PRO – 857 yaş iken solvent ile temizlenebilir.

DAYMAN BOND EPO PRO – 857 kuruduktan sonra sadece mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

TÜKETİM:

Yoğunluk 1,70 kg/Lt

AMBALAJ:

Ambalaj : 5,00 Kg set
Palet ölçüsü : 800 x 120 cm
Paletteki adet : 48

RENK :
Gri

RAF ÖMRÜ:

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.

Açılmış ambalajlar, ağızları sıkıca kapatılarak korunmalıdır.

DAYMAN BOND EPO PRO 857 5 °C ile 25° C arasındaki sıcaklıklarda depolanmalıdır.

GÜVENLİK TAVSİYELERİ:

Uygulama esnasında, uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır.

Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır.



BOND EPO PRO – 857

Epoksi Esaslı İki Bileşenli Kimyasal Ankraj Ürünü

Uygulama alanında yiyecek ve içecek malzemeleri bulundurulmamalı ve yenmemelidir.

Çocukların erişemeyecekleri yerde depolanmalıdır.

Bu ürün ambalajının yok edilmesi uygun yasalar çerçevesinde yapılmalıdır.

Bu sorumluluk ürünün son kullanıcıya aittir.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakınız.

SORUMLULUK SINIRLARI:

İşbu teknik föyde verilen bilgiler; teknik bilgiler, tecrübelerimiz, deney sonuçları ve doğrultusunda bilgi vermek, genel teknik detayları göstermek amacıyla tavsiye niteliğinde verilmiştir.

GENERALTÜRK A.Ş. ürünlerinin hangi koşullarda kullanıldığını kontrol edemeyeceği için uygulama sonucu ile ilgili bir sorumluluğu kabul etmez ve garanti vermez.

Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmeli ve buna göre karar vermelidir.

Tüm ürünler teknik bilgi ve donanıma sahip kişilerce tavsiyelerde göz önüne alınarak kullanılmalıdır.

Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan GENERALTÜRK A.Ş. sorumlu tutulamaz.

GENERALTÜRK A.Ş. ürünlerinin özelliklerini ilan etmeksizin değiştirebilir.

Teknik föy bir sonraki basılına kadar geçerli olup, bundan önceki tüm teknik föyleri, açıklamaları geçersiz kılar. OCAK 2020



2765

GENERALTÜRK TEKNİK YALITIM

2765 - CPR - 0158

EN 1504 - 3

BOND EPO PRO 857

**BETON YAPILARIN KORUNMASI VE TAMİRİ İÇİN
MAMULLER VE SİSTEMLER**

Prensip 3 Betonun Yenilenmesi

Yöntem 3.1 Elle Harç Uygulanması

Yöntem 3.2 Yeniden Beton Dökülmesi

Prensip 4 Yapısal Takviye

Yöntem 4.4 Harç ve Beton İlavesi

Prensip 7 Korozyonu Önleme veya Düzeltme

Yöntem 7.1 Beton Örtü Kalınlığının Harç veya

Yöntem 7.2 Bozulmuş Betonun Yenilenmesi

TS EN 1542 YAPIŞMA $\geq 4,00 \text{ N/mm}^2$

EN 12190 BASINÇ DAYANIMI $70,00 \text{ N/mm}^2$