



REPAIR C - 906

Yüzey Düzeltme Onarımları İçin Tamir Harcı TS EN 1504 – 3

TANIM:

Çimento esaslı, polimer modifiyeli, ani ısı değişimlere dirençli, ince taneli yüzey düzeltme ve tamir harcıdır.

AVANTAJLARI

Hazırlaması kolay ve hızlıdır.
Yüksek aderansa sahiptir.
Büzülme yapmaz.
Düşey yüzeylerde sarkma yapmaz.
Tek katta istenilen performansı verir.

KULLANIM ALANLARI:

Düzeltilme tamiratlarında,
Beton, yüzeylerin tamiratında,
Duvar ve tavanların sıvanmasında
Su yalıtımı öncesi zemin hazırlığında kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER: (23°C, %50 Bağıl Nem)

Karışım Yoğunluğu	:1,70 kg/dm ³
Aderans	: 1,0 N/mm ²
Basınç Dayanımı	: 10,00 N/mm ²
Uygulama Kalınlığı	: 2 mm - 5mm
Tam Kurlenme Süresi	:28 gün
Sıcaklık Dayanımı	: -20 °C +400°C
Uygulama Sıcaklığı	: +5°C +35°C

**Bu değerler laboratuvar deneyleri sonucu elde edilmiş olup, bitmiş uygulamaların tam kuruma süresi sonundaki performansı için geçerlidir. Şantiye ortamındaki sıcaklık ve nem değerleri farklılığından ötürü değerler değişebilir.

UYGULAMA YÖNTEMİ:

Yüzey Hazırlığı:

Yüzey; kürünü almış, sağlam olmalıdır, gevşek satıh, harç, beton parçası, gibi kalıntılar temizlenmeli sağlam yüzeye ulaşılmalıdır. Gerekli koşullarda yüzey mekanik olarak temizlenmelidir.

Yapışmayı önleyecek yağ, gres, kir, boya, tuz kusması gibi kalıntılardan arındırılmalıdır. Uygulamadan önce zemin nemlendirilmeli ancak su göllenmesine izin verilmemelidir.

Karışımın Hazırlanması:

6,0 - 6,50 lt temiz su, boş ve temiz bir kovaya boşaltılıp, **REPAIR C – 906** yavaşça boşaltılarak topak kalmayınca kadar 400 devir/dakika düşük devirli mixer yardımıyla karıştırılır.

Harç olgunlaşması için 5-10 dakika dinlendirilir. Uygulamaya başlamadan önce 30 saniye tekrar karıştırılır.

Ürün hazırlanırken **DAYMAN LATEX – C 502** kullanılması ürünün mukavemetini artırıp, aşınma dayanımını yükseltecektir.

Uygulama:

Hazırlanan harç uygun ekipman ile uygulanır. Min. 2 mm Max 10 mm kalınlıkta uygulanmalıdır. Katlar arasında tam kuruma gerçekleşene kadar beklenmelidir.

Hazırlanan ürünün 2-3 saat içerisinde kullanılması gerekmektedir.

Kullanım süresi geçmiş harç bertaraf edilmelidir.

DIKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

Uygulama esnasında yüzey sıcaklığı +5 °C ve +35 °C arasında olmalıdır.

Don tehlikesi olan yüzeylerde uygulama yapılmamalıdır.



REPAIR C - 906

Yüzey Düzeltme Onarımları İçin Tamir Harcı TS EN 1504 – 3

Ürün kürünü alana kadar yağmur, su, don ve olumsuz dış etkenlerden korunmalıdır. Bu süre sıcaklık ve nem oranına göre değişkenlik gösterebilir.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ:

DAYMAN REPAIR – 906 yaş iken su ile temizlenebilir.
DAYMAN REPAIR – 906 kuruduktan sonra sadece mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

TÜKETİM:

1 mm kalınlık için 1,70 kg/m²

AMBALAJ:

Kraft Torba : 25,00 kg
Palet ölçüsü : 80 x 120 cm
Paletteki adet : 54

RENK :

Gri

RAF ÖMRÜ:

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.
Açılmış ambalajlar, ağızları sıkıca kapatılarak korunmalıdır.
Uygulama esnasında, uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır.

GÜVENLİK TAVSİYELERİ:

Çimento esaslı olduğundan tozunu solumayınız, cilde ve göze temas ettirmeyiniz.
Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı,

yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır.

Uygulama alanında yiyecek ve içecek malzemeleri bulundurulmamalı ve yenmemelidir.
Çocukların erişemeyecekleri yerde depolanmalıdır.
Bu ürün ambalajının yok edilmesi uygun yasalar çerçevesinde yapılmalıdır.
Bu sorumluluk ürünün son kullanıcısına aittir.
Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakınız.

SORUMLULUK SINIRLARI:

İşbu teknik föyde verilen bilgiler; teknik bilgiler, tecrübelerimiz, deney sonuçları ve doğrultusunda bilgi vermek, genel teknik detayları göstermek amacıyla tavsiye niteliğinde verilmiştir.
GENERALTÜRK A.Ş. ürünlerinin hangi koşullarda kullanıldığını kontrol edemeyeceği için uygulama sonucu ile ilgili bir sorumluluğu kabul etmez ve garanti vermez.
Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmeli ve buna göre karar vermelidir.
Tüm ürünler teknik bilgi ve donanımına sahip kişilerce tavsiyelerde göz önüne alınarak kullanılmalıdır.
Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan GENERALTÜRK A.Ş. sorumlu tutulamaz.
GENERALTÜRK A.Ş. ürünlerinin özelliklerini ilan etmeksizin değiştirebilir.
Teknik föy bir sonraki basılına kadar geçerli olup, bundan önceki tüm teknik föyleri, açıklamaları geçersiz kılar. OCAK 2020



REPAIR C - 906

Yüzey Düzeltme Onarımları İçin Tamir Harcı
TS EN 1504 – 3

 2765	
GENERALTURK TEKNİK YALITIM KİMYA END. SAN. TİC. A.Ş. YUNUSELİ MH. 15. YAVUZ SK. NO: 21 OSMANGAZİ - BURSA / TÜRKİYE 20	
2765 - CPR - 0158 EN 1504 - 3	
REPAIR - C 906	
BETON YAPILARIN KORUNMASI VE TAMİRİ İÇİN Prensip 3 Betonun Yenilenmesi Yöntem 3.1 Elle Harç Uygulanması Yöntem 3.2 Yeniden Beton Dökülmesi Prensip 4 Yapısal Takviye Yöntem 4.4 Harç ve Beton İlavesi Prensip 7 Korozyonu Önleme veya Düzeltme Yöntem 7.1 Beton Örtü Kalınlığının Harç veya Beton ile Arttırılması Yöntem 7.2 Bozulmuş Betonun Yenilenmesi	
TS EN 1542 YAPIŞMA	≥1 N/mm ²
EN 12190 BASINÇ DAYANIMI	≥25 N/mm ²